



Prefeitura Municipal de Laranja da Terra  
Governo do Estado do ESPIRITO SANTO

## AVISOS E PUBLICAÇÕES

Licitação	<b>Chamada Pública Nº 000003/2020 - 28/07/2020 - Processo Nº 001619/2020</b>
Publicante	MARLINE CRAUZER
Data	31/07/2020
Tipo	<b>PUBLICAÇÃO DE RESULTADO DE EDITAL</b>

### **Aviso de resultado da Chamada Pública nº 000003/2020**

A PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, através da Comissão Permanente de Licitação, comunica o resultado final do(a) Chamada Pública em epigrafe, informando abaixo a(s) empresa(s) vencedora(s):

**JEFERSON DAMM** nos **lotes 2, 3, 4 e 5** no valor total de **R\$ 19.983,40** (dezenove mil novecentos e oitenta e três reais e quarenta centavos) e **SUELY STUR PATRICIO** no **lote 6** no valor total de **R\$ 5.269,52** (cinco mil duzentos e sessenta e nove reais e cinquenta e dois centavos), sendo o valor total do Certame de R\$ 25.252,92 (vinte e cinco mil duzentos e cinquenta e dois reais e noventa e dois centavos).

Laranja da Terra - ES, em 31 de julho de 2020.

MARLINE CRAUZER  
Presidente da Comissão Permanente de Licitação