**RESULTADO DA 1º ETAPA DO**

**PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO – EDITAL Nº001/2021**

A Comissão de Acompanhamento do Processo Seletivo da Secretaria Municipal de Assistência Social TORNA PÚBLICO a todos a quem interessar, o RESULTADO DA PRIMEIRA ETAPA DOS CANDIDATOS INSCRITOS no Processo Seletivo Simplificado - EDITAL Nº 01/2021, após o prazo para apresentação de recursos, para atender necessidade temporária de excepcional interesse público da **Secretaria Municipal de Assistência Social**, para preenchimento de vagas de cargos e funções públicas, com fim exclusivo de garantir a execução dos programas e serviços em consonância com a Política Nacional de Assistência Social, que norteiam as políticas públicas do SUAS municipal.

|  |
| --- |
| **RESULTADO –EDITAL SEMAS Nº01/2021** |
| **CARGO: ASSITENTE SOCIAL** |
| **CLASSIFICAÇÃO** | **CANDIDATO** | **PONTUAÇÃO** |
| **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL** | **QUALIFICAÇÃO PROFISSIOANAL** | **TOTAL** |
| **1º**  | **SANDRA MARA FONSECA DE LIMA FIOROTTI** | **50** | **21** | **71** |
| **2º** | **MARIZI EMILIA BECALLI** | **38** | **28** | **66** |
| **3º**  | **CARLA HONORATO DA SILVA COUTINHO** | **28** | **17,5** | **45,5** |
| **4º** | **MICAELE CHRISTINA ARMANI** | **00** | **13,5** | **13,5** |
| **CARGO: PSICÓLOGO** |
| **CLASSIFICAÇÃO** | **CANDIDATO** | **PONTUAÇÃO** |
| **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**  | **QUALIFICAÇÃO PROFISSIONAL** | **TOTAL** |
| **1º**  | **JULYANNA DEMONER KNAAK** | **50** | **28** | **78** |
| **2º** | **DANTHI BARBOSA LIMA** | **50** | **20** | **70** |
| **3º** | **DIULI ROBERTA OLIVEIRA GONÇALVES** | **46,5** | **16,5** | **62,5** |
| **4º** | **JULIANA PEREIRA NUNES**  | **09** | **11,5** | **20,5** |

**Laranja da Terra/ES, 12 de maio de 2021.**

**COMISSÃO DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO SELETIVO**

**Decreto nº196/2021**

**MARILENE NASS STORCH**

**Presidente**

**Secretária Municipal de Assistência Social**

**ANDRÉIA CORTELETTI**

**Membro**

**LUCINÉIA HOLZ**

**Membro**