



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA**  
**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

**EDITAL Nº 002/2020**  
**PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO**

**QUINTA CONVOCAÇÃO**

Considerando o PROCESSO ADMINISTRATIVO n.º 781/2021, a Secretaria Municipal de Administração, **CONVOCA** as candidatas abaixo relacionadas para comparecerem na sede Secretaria Municipal de Administração, até o dia 04 de Março de 2021, das 08:00 às 13:00 horas, para APRESENTAÇÃO/VALIDAÇÃO da DOCUMENTAÇÃO requerida nos **ITENS 9.9 e 9.10** do EDITAL SEMAD 002/2020.

Caso as candidatas não comparem no prazo estipulado, as mesmas perderão o direito à vaga nos termos dos ITENS 9.5 e 9.7 do EDITAL SEMAD 002/2020.

<b>ASSISTENTE ADMINISTRATIVO</b>		
<b>CANDIDATO</b>	<b>PONTOS</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO</b>
THAIS STORCH MOREIRA	26,0	5º
THALIA JASTROW	25,0	6º

LARANJA DA TERRA, 02 DE MARÇO DE 2021

**LUCAS ELTON DA SILVA**  
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO